



2012

**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-48-00864**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB Vamberk, s.r.o.**

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пп**

**Марка СМ: FILARC PZ6114S**

**Диаметр, мм: 1,2**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1274-136-55224353-2014**

**Способ сварки (наплавки): АППГ, АППГН, МПГ, МПГН**

**Группы основных материалов: 1, 2**

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК**

**Примечания:**

1. Сочетаемый СМ при использовании способов сварки (наплавки) АППГ, АППГН, МПГ, МПГН – защитный газ тип С1 по ГОСТ Р ИСО 14175-2010 (100% CO<sub>2</sub>).
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.36: E71T1-C1A4-CS2-H4, по EN ISO 17632-A: T 46 4 P C 1 H5.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00940 от 17.02.2017 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.**

**Организация - уполномоченный представитель: ООО "ЭСАБ", 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д.10.**

**Дата выдачи 03.03.2017 г.**

**Свидетельство действительно до 03.03.2020 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**

Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No. Д.ЗМ-16083-01-00-ISO9001-2014.0033