



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСМ-52-00083**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: «ESAB Perstorp AB» (Швеция)**

(Box 55 284 21 Perstorp, Sweden)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: ОК Tigrod 13.23**

**Диаметр, мм: 2,0**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-011-55224353-2004**

**Способ сварки (наплавки): РАД**

**Группы основных материалов: 1 (сварка всех слоев шва),  
2 (сварка корневого слоя шва)**

**Группы технических устройств: НГДО**

**Примечания:**

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.28: ER80S-Ni1

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-52-00083 от 24.02.2014 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-52: ООО "Аттестационный и Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе", 105005, город Москва, набережная Академика Туполева, дом 15, корпус 2.**

**Дата выдачи 04.03.2014 г.**

**Свидетельство действительно до 04.03.2017 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**

