



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-59-00042**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB Perstorp AB.**

(BOX 55 284 21 Perstorp, Sweden)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Эп**

**Марка СМ: ОК 76.16**

**Диаметр, мм: 4,0**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-086-55224353-2010**

**Способ сварки (наплавки): РД, РДН**

**Группы основных материалов: 4**

**Группы технических устройств: КО, МО, ОХНВП**

**Примечания:**

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки - восстановительная.

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение ISO 3580-A – E CrMo1 B 4 2 H5; AWS A5.5: E8018-B2-H4R.

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-59-00045 от 17.02.2016 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-59: ООО "НАКС-Иваново",  
153025, город Иваново, улица Дзержинского, дом 19.**

**Дата выдачи 20.02.2016 г.**

**Свидетельство действительно до 20.02.2019 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033