



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-59-00065

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB AB

(ESAB AB, Box 8004, 402 77 Goteborg, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 67.75

Диаметр, мм: 2,5

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-053-55224353-2009

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

**Группы основных материалов: 8, 9, 1+7, 1+8, 1+9, 2+7, 2+8, 2+9, 4+7, 4+8, 4+9, 5+7, 5+8, 5+9, 7+9
1/8, 1/9, 2/9, 4/8, 4/9 (переходный слой двухслойных сталей)**

1/7, 2/7, 4/7 (Переходный и плакирующий слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП

Примечания:

1. Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 3581-A – E 23 12 L B 4 2; SFA/AWS A5.4: E309L-15.
3. В соответствии с данными производителя содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 12,0 до 23,0 %.
4. Данный СМ предназначен для сварки корневых слоев шва и сварки (наплавки) тонкостенных металлоконструкций.
5. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-59-00071 от 01.12.2016 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-59: ООО "НАКС-Иваново", 153025, город Иваново, улица Дзержинского, дом 19.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «ЭСАБ», 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д.10.

Дата выдачи 12.12.2016 г.

Свидетельство действительно до 12.12.2019 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033