



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# **СВИДЕТЕЛЬСТВО**

**№АЦСМ-49-00344**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: "ESAB Vamberg, s.r.o.", Чехия**

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: ОК Autrod 316LSi**

**Диаметр, мм: 1,2**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-042-55224353-2008**

**Способ сварки (наплавки): ААД, АПГ, АПГН, МП, МПН**

**Группы основных материалов: 8, 9,**

**1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9 (плакирующий слой двухслойных сталей)**

**Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП**

**Примечания:**

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si; SFA/AWS A5.9: ER316LSi.

В соответствии с данными производителя, сварочный материал может использоваться с защитными газами (Гз) следующего состава:

- Ar+0,5...3%O<sub>2</sub> (классификационное обозначение Гз по стандарту EN ISO 14175:2008 - M13).

- Ar+0,5...5%CO<sub>2</sub> (классификационное обозначение Гз по стандарту EN ISO 14175:2008 - M12).

- 100%Ar (классификационное обозначение Гз по стандарту EN ISO 14175:2008 - 11).

Характер наплавки: восстановительная и антикоррозионная.

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00362 от 17.06.2016 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-49:** ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

**Дата выдачи 11.07.2016 г.**

**Свидетельство действительно до 11.07.2019 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Registered Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033