



2012



# НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

### № АЦСМ-59-00052

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberk, s.r.o.**

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Tigrod 316L

Диаметр, мм: 2,0;2,4

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-045-55224353-2008

Способ сварки (наплавки): РАД, РАДН

Группы основных материалов: 8, 9

1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9 (плакирующий слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП

#### Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.

При применении СМ следует учитывать, что содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 3,0 до 7,0 %.

4. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 14343-A – W 19 12 3 L; SFA/AWS A5.9: ER316L.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-59-00053 от 19.04.2016 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-59: ООО "НАКС-Иваново", 153025, город Иваново, улица Дзержинского, дом 19.

Дата выдачи 22.04.2016 г.

Свидетельство действительно до 22.04.2019 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033