



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-48-00503**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB Sp. z o.o.**

(ul. Zellazna 9, 40-952 Katowice, Poland)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Ф**

**Марка СМ: ОК Flux 10.61**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 5929-154-55224353-2015**

**Способ сварки (наплавки): АФ, АФПН**

**Группы основных материалов: 1, 2**

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК**

**Примечания:**

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Сочетаемый СМ – сварочная проволока марки ОК Autrod 13.49

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по EN ISO 14174:

**S A FB 1 65 DC**

**Поставщик: ООО "ЭСАБ", 129110, Россия, г. Москва, ул. Щепкина, д. 42, стр. 2А**

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00567 от 22.04.2015 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.**

**Дата выдачи 23.04.2015 г.**

**Свидетельство действительно до 23.04.2018 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Certified Management System according to ISO 9001

Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033