



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-00964

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberk, s.r.o.**

(Smetanovo nabrezi 334, 517 54 Vamberk, Czech republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 347

Классификация (тип): EN ISO 14343-A – S 19 9 Nb, AWS A5.9: ER347

Диаметр, мм: 2,4

ТУ, стандарт на СМ: EN ISO 14343:2009, AWS A5.9:2006,

ТУ 1222-056-55224353-2009

Способ сварки (наплавки): АФ, АФШ

Группы основных материалов: 8, 9

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки – восстановительная.

При применении СМ следует учитывать, что содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 5 до 10 %

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01105 от 15.04.2010 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 05.05.2010 г.

Свидетельство действительно до 05.05.2013 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



064532