



2012

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО №АЦСМ-49-00248

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Sp. z o.o., Польша
(ul. Zellazna 9, 40-952 Katowice, Poland.)
(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пп

Марка СМ: ОК Tubrodur 13Cr S

Диаметр, мм: 3,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 5929-155-55224353-2015

Способ сварки (наплавки): АФПН

Группы основных материалов: 1/7, 2/7, 4/7, 8/7, 9/7 (Плакирующие слои)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение EN 14700: T Fe7.

Характер наплавки: восстановительная, износостойкая.

Соответствующее название марки, употребляемое до 2014 года - ОК Tubrodur 15.73S.

При применении СМ следует учитывать, что область распространения указана для сочетания с сварочными материалами керамическими флюсами ОК Flux 10.33 и ОК Flux 10.37.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00266 от 28.04.2015 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 25.05.2015 г.

Свидетельство действительно до 25.05.2018 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033