



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**



# СВИДЕТЕЛЬСТВО



**№АЦСМ-52-00094**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: Welding Company, KOBЕ STEEL, Ltd (Велдинг  
Компани, КОБЭ СТИЛ, Лтд) (Япония)**

(9-12, Kita-Shinagawa 5-chome, Shinagawa-ku, Tokyo, 141-8688 Japan)

(производитель СМ)

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Эп**

**Марка СМ: LB-52U**

**Диаметр, мм: 2,6**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-001-2014**

**Способ сварки (наплавки): РД**

**Группы основных материалов: 1 (сварка всех слоев шва)**

**2 (сварка корневого слоя шва)**

**Группы технических устройств: ГО, НГДО, ОХНВП, СК**

**Примечания:**

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.1: E7016 (согласно ГОСТ 9467: Э50А).

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-52-00093 от 01.08.2014 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-52: ООО "Аттестационный и  
Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе", 105005,  
город Москва, набережная Академика Туполева, дом 15, корпус 2.**

**Дата выдачи 18.08.2014 г.**

**Свидетельство действительно до 18.08.2017 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**