



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-00209



об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **Welding Company, KOBE STEEL, Ltd, (Велдинг
Компани, КОБЭ СТИЛ, Лтд) (Япония)**
(9-12, Kita-Shinagawa 5-chome, Shinagawa-ku, Tokyo, 141-8688 Japan)
(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: LB-52U

Диаметр, мм: 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-001-65218796-2005

Способ сварки (наплавки): РД

Группы основных материалов: 1 (сварка заполняющих и облицовочного слоёв шва)

Группы технических устройств: НГДО

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение согласно ГОСТ 9467, ГОСТ 9466: Э50А; E7016 согласно AWS A5.1.

Сварочные электроды LB-52U могут использоваться на объектах ОАО «АК «Транснефть» для технических устройств НГДО п.п. 1, 2, 4, 5 для ручной дуговой сварки покрытыми электродами (РД):

- заполняющих и облицовочного слоёв шва трубопроводов, ремонтных конструкций и конструкций РВС; сталей с классом прочности до K54 включительно; диаметром свыше 25 до 1220 мм включительно, с толщиной стенки от 3 до 36 мм включительно, прокладываемых в районах с сейсмичностью до 8 баллов включительно при подземной прокладке и/или надземной прокладке в районах с сейсмичностью до 6 баллов включительно.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00218 от 11.08.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 01.09.2014 г.

Свидетельство действительно до 01.09.2017 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин