



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



СВИДЕТЕЛЬСТВО



№АЦСМ-49-00182

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ООО "Сычевский электродный завод"**

(Россия, Смоленская область, г. Сычёвка, ул. Большая Пролетарская, д. 34)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: МТГ-03

Классификация (тип): Э60 по ГОСТ ГОСТ 9467-75

Диаметр, мм: 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-131-55224353-2013

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 2, 29

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.5 : E8015-G.

Область распространения по способу РДН приводится для группы основного материала 2.

Назначение наплавки - восстановительная.

Область распространения, указанная для группы основного материала 29 относится к арматурным сталям класса А240 (А-I) и А300 (А-II, Ас-II).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00191 от 08.06.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 01.07.2014 г.

Свидетельство действительно до 01.07.2017 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин