



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



СВИДЕТЕЛЬСТВО



№АЦСМ-8-00235

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: «ESAB Perstorp AB»

(BOX 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 74.70

Диаметр, мм: 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-015-55224353-2005, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75

Способ сварки (наплавки): РД

Группы основных материалов: 2

Группы технических устройств: НГДО

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение E8018-G по AWS A5.5.
2. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)
3. Аттестация проведена с учетом требований РД-03.120.10-КТН-001-11 "Положение об аттестации сварочного производства на объектах ОАО "АК "Транснефть".
4. Электроды ОК 74.70 Ø 4,0 мм могут использоваться на объектах ОАО «АК «Транснефть» для технических устройств НГДО (пункт 1, 2, 4, 5) способа сварки РД для:
 - заполняющих и облицовочного слоев шва трубопроводов и ремонтных конструкций классом прочности K55 – K60 включительно, прокладываемых в зонах с сейсмичностью до 8 баллов включительно;
 - заполняющих и облицовочного слоев шва для сварных соединений технологических трубопроводов и нелинейных участков магистральных трубопроводов, классом прочности K55 – K60 включительно, в том числе прокладываемых в зонах повышенной сейсмичности;
 - заполняющих и облицовочного слоев шва соединений вертикальных стальных резервуаров классом прочности K55 – K60 включительно.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-8-00243 от 16.04.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-8: Открытое акционерное общество "Научно-исследовательский институт по монтажным работам", 350020, город Краснодар, улица Красная, дом 155/1.

Дата выдачи 29.04.2014 г.

Свидетельство действительно до 29.04.2017 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин