



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-52-00076

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: «ESAB Perstorp AB» (Швеция)

(Box 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: FILARC 98S

Диаметр, мм: 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-096-55224353-2011

Способ сварки (наплавки): РД

Группы основных материалов: 2 (сварка заполняющих и облицовочного слоев шва)

Группы технических устройств: НГДО, ОХНВП, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.5: E9018-G

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-52-00077 от 24.06.2013 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-52: ООО "Аттестационный и Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе", 105005, город Москва, набережная Академика Туполева, дом 15, корпус 2.

Дата выдачи 15.07.2013 г.

Свидетельство действительно до 15.07.2016 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

