



REBEL™



ЛИНЕЙКА **REBEL** ПОПОЛНЯЕТСЯ

EM 215ic

EMP 215ic

EMP 235ic

EMP 255ic

EMP 320ic

REBEL: ПО-НАСТОЯЩЕМУ МНОГОЗАДАЧНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ СВАРКИ.

Независимо от того, выберете ли Вы однофазный аппарат EMP 215ic или трехфазный промышленный аппарат EMP 320ic, Вас поразит стабильность и надежность дуги, которая обеспечит максимальную производительность. Три факта о сварочных аппаратах серии Rebel - они превосходят конкурентов, справляются с любыми трудностями при работе в цеху или в полевых условиях, а также облегчают Вашу работу.



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Многие мультипроцессные аппараты на деле оказываются не чем иным, как слегка модернизированными аппаратами для MIG сварки. В отличие от них, Rebel - это по-настоящему многозадачный сварочный аппарат. MIG/MAG сварка сплошной или порошковой проволокой, MMA сварка или TIG сварка с контактным поджигом дуги - Rebel прекрасно справляется со всеми этими задачами.

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Не важно, работаете Вы сварщиком два года или двадцать лет, Rebel упростит Вашу работу при помощи интеллектуальной технологии sMIG (smartMIG - интеллектуальный MIG). Для новичков в сварке - базовый режим для простоты настройки и работы. Для опытных сварщиков предусмотрена уникальная система контроля дуги, которая постоянно следит за сваркой и подстраивает параметры для получения стабильной дуги и высокого качества сварных швов.

УНИКАЛЬНАЯ ПРОЧНОСТЬ

Сварщики могут работать на объектах разной сложности, в полевых условиях и в цеху. Поэтому им необходим аппарат, который легко перемещать и который выдерживает серьезные нагрузки. Все это по силам Rebel. Уникальная стальная моноблочная конструкция корпуса с пятью ручками и защитными дугами, защита уровня IP23S - Rebel уверенно выдержит все условия работ, куда бы Вы не отправились.

ТЕХНОЛОГИЯ SMART MIG.

Технология sMIG (smartMIG) обеспечивает меньшее количество брызг и сварочных дефектов, а также подстраивает параметры для получения стабильного высокого качества сварных швов. Просто установите диаметр проволоки и толщину листа - и Вы готовы к сварке. Независимо от Вашего навыка, настройка выполняется легко и быстро с помощью базового режима для новичков и расширенного режима для опытных сварщиков.

ВЫБЕРИТЕ SMIG В МЕНЮ



УСТАНОВИТЕ ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ



ВЫБЕРИТЕ ТИП МАТЕРИАЛА



УСТАНОВИТЕ ТОЛЩИНУ МАТЕРИАЛА



НАЧИНАЙТЕ СВАРКУ SMIG ПОЗАБОТИТСЯ ОБ ОСТАЛЬНОМ



ПОДБЕРИТЕ СВОЙ ИДЕАЛЬНЫЙ REBEL.

Данное руководство поможет Вам выбрать аппарат, подходящий для Ваших потребностей. Ниже приведены ответы на некоторые вопросы, а также описание каждой модели.

Какое входное напряжение доступно на рабочем месте?

Однофазные модели (1ф) подойдут для работы с проволокой диаметром 0.8 – 1.0 мм, а также для сварки короткими проходами порошковой проволокой диаметром 1.2 мм. Для сварки проволокой диаметром 1.2 мм или для более интенсивного режима работы предпочтительнее трехфазная модель.

Где в основном будет эксплуатироваться сварочный аппарат?

Для работы в поле рассмотрите вариант с моделями для 5 кг катушек (200 мм). Для работы в цеху с большим расходом проволоки выбирайте модель для 18 кг катушек (300 мм).

Какой уровень выходной мощности требуется?

Модели с более высокой выходной мощностью позволяют использовать сплошную или порошковую проволоку большего диаметра.

REBEL EM 215ic / EMP 215ic

Для максимальной мобильности

Входное напряжение	Однофазный (1ф) 110В - 230В	
Выходная мощность	205А при 25% ПВ	
Диаметр катушки	200 мм	
Вес	18.6 кг (переносной)	
Механизм подачи	2-рол., скорость подачи 12.6 м/мин	
Тип и диаметр проволоки	Конструкционная сталь	0.6 - 1.0 мм
	Нержавеющая сталь	0.8 - 1.0 мм
	Порошковая	0.8 - 1.2 мм
	Алюминиевая	1.0 - 1.2 мм



REBEL EMP 235ic

Для цехов с однофазной сетью питания

Входное напряжение	Однофазный (1ф) 110В - 230В	
Выходная мощность	230А при 25% ПВ	
Диаметр катушки	200 - 300 мм	
Вес	28.6 кг	
Механизм подачи	2-рол., скорость подачи 17.8 м/мин	
Тип и диаметр проволоки	Конструкционная сталь	0.6 - 1.0 мм
	Нержавеющая сталь	0.8 - 1.0 мм
	Порошковая	0.8 - 1.2 мм
	Алюминиевая	1.0 - 1.2 мм



REBEL EMP 255ic

Для промышленной сварки сплошной проволокой

Входное напряжение	Трехфазный (3ф) 360В - 440В	
Выходная мощность	255А при 40% ПВ	
Диаметр катушки	200 - 300 мм	
Вес	31.4 кг	
Механизм подачи	4-рол., скорость подачи 20.3 м/мин	
Тип и диаметр проволоки	Конструкционная сталь	0.8 - 1.2 мм
	Нержавеющая сталь	0.8 - 1.2 мм
	Порошковая	0.8 - 1.2 мм
	Алюминиевая	1.0 - 1.2 мм



REBEL EMP 320ic

Для промышленной сварки сплошной и порошковой проволокой

Входное напряжение	Трехфазный (3ф) 360В - 440В	
Выходная мощность	320А при 40% ПВ	
Диаметр катушки	200 - 300 мм	
Вес	31.4 кг	
Механизм подачи	4-рол., скорость подачи 20.3 м/мин	
Тип и диаметр проволоки	Конструкционная сталь	0.8 - 1.4 мм
	Нержавеющая сталь	0.8 - 1.4 мм
	Порошковая	0.8 - 1.6 мм
	Алюминиевая	1.0 - 1.4 мм



ВСЕ, ЧТО ВАМ НУЖНО ЗНАТЬ О REBEL.

Rebel - результат многолетнего изучения потребностей заказчиков - сочетает в себе новейшие сварочные технологии с интуитивно понятным пользовательским интерфейсом.

TFT-ДИСПЛЕЙ И ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЙ ИНТЕРФЕЙС

Все модели серии EMP (ESAB мультипроцессорный) оснащены 4.3" цветным TFT-дисплеем. Панель отображает информацию на 22 различных языках, что делает установку простой, независимо от национальности пользователя. Панель также включает в себя:

- Перечень запасных и изнашиваемых деталей, механизма подачи проволоки и MIG горелки в разобранном виде
- Руководство по параметрам сварки для всех процессов
- Рекомендации по техническому обслуживанию



4-РОЛИКОВЫЙ МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ С ПРОДУВКОЙ ГАЗА И ПРОТЯЖКОЙ ПРОВОЛОКИ

Для быстрой и удобной замены проволоки/ катушки EMP 255ic и EMP 320ic имеют функцию протяжки проволоки и продувки газа. Проволоку можно протянуть через горелку, а газ можно продуть через систему без активации горелки MIG. 4-роликовый механизм подачи обеспечивает точную и постоянную подачу проволоки независимо от материала и типа. Приводные ролики и направляющие можно легко извлечь и заменить без использования инструментов. Высокая скорость подачи проволоки увеличивает толщину материала, которую можно сваривать с помощью более тонких проволок, таких как проволока из нержавеющей стали и алюминия диаметром 0.8 мм.



ВХОДНЫЕ И ВЫХОДНЫЕ КЛАПАНЫ

Двойные впускные клапаны газа позволяют одновременно (или по-отдельности) подключать два разных источника газа. В сочетании с выпускным клапаном для газа, расположенным на передней панели, к аппарату можно подключить как горелку MIG, так и горелку TIG и использовать различные типы газов. Газовый клапан автоматически открывается, что дает возможность не использовать горелку TIG с ручным вентилем.

ПЛАВНЫЙ СТАРТ

После активации, в начале прохода скорость подачи проволоки снижается и в это же время начинает поступать газ. Скорость подачи увеличивается до установленного значения после контакта проволоки с изделием. Это обеспечивает ровный сварной шов без разбрызгивания.

РУКОВОДСТВО ПО ФУНКЦИЯМ	EM 215ic	EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 255ic	EMP 320ic
MIG/MAG сварка	X	X	X	X	X
MMA сварка		X	X	X	X
Lift TIG сварка		X	X	X	X
sMIG	X	X	X	X	X
TFT-дисплей с меню на нескольких языках		X	X	X	X
200 мм катушка	X	X	X	X	X
300 мм катушка			X	X	X
2-роликовый механизм подачи	X	X	X		
4-роликовый механизм подачи				X	X
Хранение параметров сварки (память)		X	X	X	X
Регулировка индуктивности		X	X	X	X
2/4-тактный режим горелки		X	X	X	X
Регулировка напряжения		X	X	X	X
SCT (короткозамкнутый выход)		X	X	X	X
Регулируемое время отжига		X	X	X	X
Подача газа до возбуждения и после гашения дуги (TIG и MIG/MAG)		X	X	X	X
Сварка точками (MIG/MAG)		X	X	X	X
Продувка газа				X	X
Протяжка проволоки				X	X
Плавный пуск				X	X
Горячий старт и Форсирование дуги (MMA)		X	X	X	X
Регулируемое повышение/понижение (TIG)		X	X	X	X
Двойной впускной клапан			X	X	X
Выпускной клапан TIG газа			X	X	X

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА

2-колесная тележка оснащена креплением для сварочного источника, не требующего использования инструментов, и предназначена для перемещения как малых, так и больших газовых баллонов (до 50 л). Компактный размер позволяет легко перемещаться через дверные проемы и узкие пространства.



REBEL EM 215ic и EMP 215ic

Rebel 215 доступен с двумя вариантами панели управления. Мультипроцессный аппарат EMP 215ic идеально подойдет для небольшой мастерской, обслуживания и ремонта в полевых условиях. Это действительно мобильный и универсальный аппарат с возможностью MIG/MAG, MMA и TIG сварки с входящим напряжением 120В и 230В. Аппарат EM 215ic предназначен для MIG/ MAG сварки и также поддерживает сети различного напряжения.



EM 215ic

EM 215ic оснащен цифровой панелью с ручками регулировки. Аппарат может работать в ручном режиме, когда нужно установить скорость подачи и напряжение, или в режиме sMIG, когда нужно установить диаметр проволоки и толщину материала. Аппарат автоматически установит правильные значения скорости подачи и напряжения, а также адаптируется под технику сварщика. Идеальное сочетание простоты и производительности MIG/MAG сварки.



EMP 215ic

EMP 215ic оснащен цветным TFT-дисплеем с меню на нескольких языках, с помощью которого сварщик может выбрать элементы для отображения. Воспользуйтесь базовым режимом для простоты настройки, или же расширенным режимом для более точной настройки параметров сварки. При выборе версии EMP Вам станут доступны возможности MIG/ MAG, MMA и TIG сварки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	EM 215ic / EMP 215ic
Диапазон установок (MIG/MAG)	15A/14.8B - 230A/25.5B
Диапазон установок (TIG) - EMP 215ic	5A/10.2B - 200A/18B
Диапазон установок (MMA) - EMP 215ic	16A/20.6B - 180A/27.7B
Выходная мощность (MIG/MAG)	
25% ПВ	205A/24.3B
60% ПВ	125A/20.3B
100% ПВ	110A/19.5B
Диапазон напряжения питающей сети	120 - 230В AC (1ф)
Диапазон скорости подачи проволоки	1.5 - 12.1 м/мин
Вес	18.2 кг
Габариты, Д x Ш x В	584 x 229 x 406 мм
Вилка питания	230 В, Schuko 16A

Информация для заказа на последней странице.

REBEL EMP 235ic

Rebel EMP 235ic с поддержкой 15 кг катушек является самым мобильным сварочным аппаратом в своем классе, и обладает достаточной мощностью и производительностью даже для самых требовательных работ. Многозадачность EMP 235ic в сочетании с небольшим весом и компактной формой делают его по-настоящему универсальным сварочным аппаратом.

НЕПОВТОРИМАЯ МОБИЛЬНОСТЬ.

При весе всего лишь в 28.6 кг, Rebel EMP 235ic является самым легким сварочным аппаратом в своем классе. Четыре удобно расположенные рукоятки, а также возможность отсоединения сварочного источника от тележки, позволят Вам справиться с любой задачей в любом месте с возможностью питания от сетей с напряжением от 90В до 270В.

НЕОБХОДИМАЯ МОЩНОСТЬ.

Rebel EMP 235ic обладает необходимой мощностью для работы с проволокой диаметром от 0.6 до 1.0 мм. При максимальной выходной мощности в 250А / 30В и номинальной мощности в 230А при 25% ПВ, а также при подключении к плавкому предохранителю на 16А, этот сварочный аппарат способен справиться с самыми сложными задачами, когда под рукой только однофазная сеть.

НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ.

Rebel EMP 235ic - это три в одном: MIG, TIG и MMA сварка. Возможность сварки металла различной толщины, широким ассортиментом проволоки диаметра 1.0 мм короткой дугой, а также сплошной и порошковой проволокой диаметром до 1.2 мм. Кроме того, в Rebel EMP 235ic имеется возможность сварки штучными электродами диаметром до 4.0 мм и TIG прутками диаметром до 5.0 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	EMP 235ic
Диапазон установок (MIG/MAG)	15A/14.8B - 235A/26B
Диапазон установок (TIG)	5A/10.2B - 240A/19.6B
Диапазон установок (MMA)	16A/20.6B - 210A/28.4B
Выходная мощность (MIG/MAG)	
25% ПВ	230A/25.5B
40% ПВ	195A/23.8B
60% ПВ	170A/22.5B
Диапазон напряжения питающей сети	120 - 230В AC (1ф)
Диапазон скорости подачи проволоки	2.0 - 17.8 м/мин
Вес	28.6 кг
Габариты, Д x Ш x В	686 x 292 x 495 мм
Вилка питания	230 В, Schuko 16A

Информация для заказа на последней странице.

ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ - EM 215ic / EMP 215ic / EMP 235ic ESAB рекомендует проволоку OK Autrod 5183 со 100% Аргонном в качестве защитного газа. При сварке алюминия очень важно правильно настроить систему и использовать соответствующие аксессуары.

ОПЕРАЦИЯ	№ детали	Описание
Замените стальной проволокопровод антифрикционным тефлоновым	0700200091	3 м, тефлон, для 0.8 - 1.0 мм
Замените приводные ролики на U-образные ролики	0367556004	U-образные ролики для 1,0/1,2 мм
Замените выходную направляющую трубку тефлоновой	0464598880	Тефлон. направляющая для алюминия

ДЛЯ СВАРКИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ - EM 215ic / EMP 215ic / EMP 235ic ESAB рекомендует проволоку OK Tubrod 15.14 диаметром 1.2 мм вместе с MIG/MAG горелкой PSF 305

ОПЕРАЦИЯ	№ детали	Описание
Горелка PSF 305 поставляется для проволоки диаметром 1.2 мм	0458401880	Сварочная горелка PSF 305, 3 м
Замените приводные ролики на V-образные для проволоки 1.2 мм	0367556003	V-образные ролики для 1,0/1,2 мм

REBEL EMP 255ic и EMP 320ic

Мультипроцессные аппараты для промышленной сварки, сочетающие мощность и мобильность. Эти компактные и легкие сварочные аппараты обеспечат гибкость в любой производственной среде. Производственные и надежные системы оснащены 4-роликовым механизмом подачи проволоки, который обеспечит высокое и стабильное качество сварки, независимо от свариваемого материала.

EMP 320ic с максимальной выходной мощностью 350А представляет собой идеальный универсальный сварочный аппарат для интенсивных работ со всеми видами сплошных и порошковых проволок диаметром 1.2 мм. Система EMP 255ic обладает максимальной выходной мощностью 300А.

ПАРАМЕТРЫ ПУСКА

Автоматически регулируемые параметры пуска обеспечат четкий и стабильный запуск, независимо от типа и диаметра сварочной проволоки.

УДОБСТВО

TFT-дисплей оснащен удобным меню на нескольких языках с перечнем запасных деталей и руководством по параметрам для всех сварочных процессов.

МОБИЛЬНОСТЬ

При весе в 31.4 кг аппарат можно поднимать вручную или перевозить на тележке, что обеспечивает непревзойденную мобильность.

МОЩНОСТЬ

Возможность работы в интенсивном режиме в сочетании с надежным 4-роликовым механизмом подачи проволоки обеспечат высокую скорость и высокий крутящий момент, что делает этот аппарат идеальным инструментом для самых сложных работ.

ФУНКЦИЯ SMIG

Инновационная функция smart-MIG динамично отслеживает характеристики дуги, адаптируясь к Вашей технологии сварки, что обеспечивает более плавную и стабильную дугу.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Полноценная MMA сварка штучными электродами диаметром до 5 мм, а также Lift TIG сварка с регулируемой предварительной/ пост подачей газа и повышением/ понижением сварочного тока.

РЕГУЛИРОВАНИЕ ГАЗА

Возможность одновременного подключения 2-х источников газа - один для MIG, второй для TIG сварки. Встроенный электромагнитный клапан на передней панели аппарата избавляет от необходимости в ручном клапане на TIG горелке.

EMP 255ic с номинальной мощностью в 255А при 40% ПВ идеально подойдет для сварки сплошной проволокой диаметром 1.0 и 1.2 мм.



EMP 320ic с номинальной мощностью в 320А при 40% ПВ идеально подойдет для сварки сплошной проволокой диаметром 1.0 и 1.2 мм, а также порошковой проволокой диаметром до 1.6 мм.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	EMP 255ic	EMP 320ic
Диапазон установок (MIG/MAG)	15A/14.8В - 300A/34В	15A/14.8В - 320A/34В
Диапазон установок (TIG)	5A/10.2В - 300A/22В	5A/10.2В - 320A/22.8В
Диапазон установок (MMA)	16A/20.6В - 255A/30.2В	16A/20.6В - 300A/32.0В
Выходная мощность (MIG/MAG)		
40% ПВ	255A/26.8В	320A/30В
60% ПВ	200A/24В	265A/27.3В
100% ПВ	160A/22В	200A/24В
Диапазон напряжения питающей сети	360 - 480В AC (3ф)	360 - 480В AC (3ф)
Диапазон скорости подачи проволоки	2.0 - 20.3 м/мин	2.0 - 20.3 м/мин
Вес	31.4 кг	31.4 кг
Габариты сварочного источника, Д x Ш x В	686 x 292 x 495 мм	686 x 292 x 495 мм
Вилка питания	CEE16A	CEE16A

Информация для заказа на последней странице.

ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ - ESAB рекомендует проволоку OK Autrod 5183 со 100% Аргоном в качестве защитного газа. При сварке алюминия очень важно правильно настроить систему и использовать соответствующие аксессуары.

ОПЕРАЦИЯ	№ детали	Описание
Замените стальной проволокопровод антифрикционным тефлоновым, используйте 3 м MIG горелку	0366550884	3 м, тефлон, для 1.0 мм
	0366550886	3 м, тефлон, для 1.2 мм
Замените приводные ролики на U-образные ролики	0369557006	U-образные ролики для 1,0/1,2 мм
	0464659880	Тефлоновая направляющая для 1.0 мм
Замените выходную направляющую трубку тефлоновой	0464660880	Тефлоновая направляющая для 1.2 мм
	0464661880	Тефлоновая направляющая для 1.4 - 1.6 мм



ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	Артикул
Rebel EM 215ic с горелкой MXL 200	Сварочный источник EM 215ic с 3 м кабелем питания и вилкой, 3 м MIG/MAG горелка MXL 200, 5 кг сварочной проволоки Aristorod 12.50 0.8 мм, 4.5 м обратный кабель с клеммой заземления, 4.5 м газовый шланг с быстроразъемным соединением, приводные ролики, контактные наконечники и направляющие для проволоки диаметром 0.6, 0.8 и 1.0 мм, инструмент для измерения толщины.	0700300986
Rebel EMP 215ic с горелкой MXL 200	Сварочный источник EMP 215ic с 3 м кабелем питания и вилкой, 3 м MIG/MAG горелка MXL 200, 3 м сварочный кабель с электрододержателем, 5 кг сварочной проволоки Aristorod 12.50 0.8 мм, 4.5 м обратный кабель с клеммой заземления, 4.5 м газовый шланг с быстроразъемным соединением, приводные ролики, контактные наконечники и направляющие для проволоки диаметром 0.6, 0.8 и 1.0 мм, инструмент для измерения толщины.	0700300985
Rebel EMP 235ic с горелкой MXL 270	Сварочный источник EMP 235ic с 3 м кабелем питания и вилкой, 3 м MIG/MAG горелка MXL 270, 3 м сварочный кабель с электрододержателем, 4.5 м обратный кабель с клеммой заземления, 4.5 м газовый шланг с быстроразъемным соединением, приводные ролики, контактные наконечники и направляющие для проволоки диаметром 0.6, 0.8 и 1.0 мм, инструмент для измерения толщины.	0700300989
Rebel EMP 255ic без горелки	Сварочный источник EMP 255ic с 3 м кабелем питания и вилкой, 4.5 м обратный кабель с клеммой заземления, 4.5 м газовый шланг с быстроразъемным соединением, приводные ролики, контактные наконечники и направляющие для проволоки диаметром 0.8, 1.0 и 1.2 мм, инструмент для измерения толщины.	0700300992
Rebel EMP 320ic без горелки	Сварочный источник EMP 320ic с 3 м кабелем питания и вилкой, 4.5 м обратный кабель с клеммой заземления, 4.5 м газовый шланг с быстроразъемным соединением, приводные ролики, контактные наконечники и направляющие для проволоки диаметром 0.8, 1.0 и 1.2 мм, инструмент для измерения толщины.	0700300991

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	Артикул
Rebel EMP 255ic с горелкой PSF 305	Сварочный источник EMP 255ic с 3 м кабелем питания и вилкой, MIG/MAG горелка PSF 305, 4.5 м обратный кабель с клеммой заземления, 4.5 м газовый шланг с быстроразъемным соединением, приводные ролики, контактные наконечники и направляющие для проволоки диаметром 0.8, 1.0 и 1.2 мм, инструмент для измерения толщины.	3 м горелка
		0700303881
Rebel EMP 320ic с горелкой PSF 305	Сварочный источник EMP 320ic с 3 м кабелем питания и вилкой, MIG/MAG горелка PSF 305, 4.5 м обратный кабель с клеммой заземления, 4.5 м газовый шланг с быстроразъемным соединением, приводные ролики, контактные наконечники и направляющие для проволоки диаметром 0.8, 1.0 и 1.2 мм, инструмент для измерения толщины.	4.5 м горелка
		0700303882
		3 м горелка
		0700303883
		4.5 м горелка
		0700303884

2-колесная тележка	0700300872
TIG горелка TXH 202 TIG, 4 м	0700300857
Педаль управления, 4.5 м	W4014450

Высокопроизводительному сварочному аппарату нужны высокопроизводительные сварочные материалы.
Более подробная информация доступна по адресу esab.com



ESAB / esab.com

